

## Temperaturfühler + Sensor, Typ 6703-11, Serie B

- Dieser Sensor verfügt über eine sehr kompakte und äußerst robuste Bauweise.
- Sein Clamp-Verschluss bietet einfachste Montage und Kontrollmöglichkeit.



### Beschreibung

Die kompakte Ausführung mit Edelstahlmessspitze erfüllt die hygienischen Anforderungen der Lebensmittelindustrie.

Der Fühler für Temperatur und Leitfähigkeit eignet sich für den Betrieb in stationären und mobilen Anlagen und ist CIP-reinigungsfähig.

Der Temperaturfühler wird über eine servicefreundliche Clamp-Verbindung an dem Einschweißstutzen montiert.

### Funktion

Der Temperaturfühler 6703-11 erfasst die Milchtemperatur beim Annahmeprozess oder bei der Milchabgabe in der Molkerei.

Der integrierte Flüssigkeitssensor signalisiert über einen plusschaltenden Ausgang, wenn Milch im Ausgangsrohr ist.

### Merkmale

- Hygienische Ausführung des Sensorkopfs
- CIP-reinigungsfähig
- sehr robust
- kompakte Bauform

## Technische Daten

Elektrische Daten	
Betriebsspannung	DC 24 V (+ 10 ... - 20 %), 50 mA
Anschluss	Kabel 5 m (Aderendhülse)
Ausgang Milchsensor	Plus schaltend (DC +24 V) Schaltstrom ≤ 20mA
Wechselspannung Milchsensor	12 V AC, ca. 1,5 kHz
Schaltchwelle Milchsensor	ca. 500 Ω
Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	- 20 ... + 60 °C / kurzzeitig bis + 80° C
Temperaturbereich Sensorelement	- 20 ... + 100 °C
Schutzart	IP 65 (Verguss)
Mechanische Daten	
Gehäuse	V <sub>2</sub> A 1.4301
Gewicht	0,5 kg
Montage	Clamp DN 20
Gerätespezifische Daten	
Messelement	Pt 100 DIN IEC 751 Klasse A

### Einbauzeichnung

Anschlussbelegung		
rs	U +	
gr	U_Milk	
bl	0V	5k11
ws	I_OUT	
bn	IN +	Pt100
gn	IN -	
ge	GND	
gnge	Schirm	

216272.dwg

## Bestellangaben

Bezeichnung	Bestellnummer
Temperaturfühler + Sensor, Typ 6703-11, Serie B	216 272
Zubehör (nicht im Lieferumfang)	
Einschweißstutzen DN 20, Typ 6701-00-021	216 921
Zweigelenkklemme DN 20	216 815
Clamp-Flachdichtung DN 20 EPDM	216 816
O-Ring-Dichtung 12,0 x 3,0 VMQ 70 FDA	335 326