

Additivierungseinheit, Typ 6775-11, Serie D

- **Vorrichtung zur automatischen und umweltfreundlichen Additivzugabe**



Beschreibung

Die Additivierungseinheit Typ 6775-11 dient zur automatischen und umweltfreundlichen Zugabe von Additiven bei der Lieferung von Heizöl und Diesel. Additive sind Fließverbesserer (Frostschutz), Rußvermeider, Verbrennungskatalysatoren, o. ä.

Die Additivierungseinheit arbeitet in Verbindung mit den Messdatenerfassungssystemen Kompaktcontroller (Tiger) oder PETRODAT 3002. Ihr Einsatzort ist ausschließlich der A3-Bereich, als Additive sind nur A3-Produkte erlaubt.

Die Zugabe des Additivs erfolgt über zwei Rückschlagventile in die Leitung des Hauptproduktes. Die Additivierungseinheit ist für den stationären und mobilen Einsatz geeignet. Mehrere Additivierungseinheiten können pro Hauptmengen-zähler installiert werden.

Pumpsystem

Aufgrund der verwendeten Materialien ist die Pumpe gegen die meisten herkömmlichen Additive beständig. Das Pumpsystem ist zu Servicezwecken leicht zugänglich.

Überwachungseinrichtungen

Zum sicheren Schutz vor Trockenlauf der Pumpe (Trockenlauf führt zu Totalausfall der Pumpe) und zur Überwachung des Additivtanks muss ein externer Leermelder angeschlossen werden. Geeignet sind Schwimmerschalter (unbetätigt geöffnet) oder kapazitive Näherungssensoren (3-Draht, minusschaltend) mit 12 V Versorgungsspannung oder der Leermeldesensor Typ 6729-22.

Elektrischer Anschluss

Kabelanschluss an Steckklemmen im Gehäuse.

Zubehör

Rückschlagventil 0,2 bar (für OUT-Anschluss der Additivierungseinheit) Bestell-Nr. U495557

Rückschlagventil 0,2 bar (für Injektionsstelle des Additivs) Bestell-Nr. U495556

Leermeldesensor, optisch
Bestell-Nr. U8911672922

Y-Stück für Leermeldesensor
Bestell-Nr. U05008027

Gerade Einschraubverschraubung G1/2" (zum Anschluss des Y-Stücks mit nahtlosem Stahlrohr 12 x 1 mm) Bestell-Nr. U496474

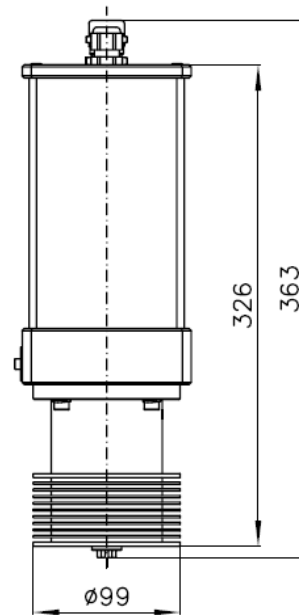
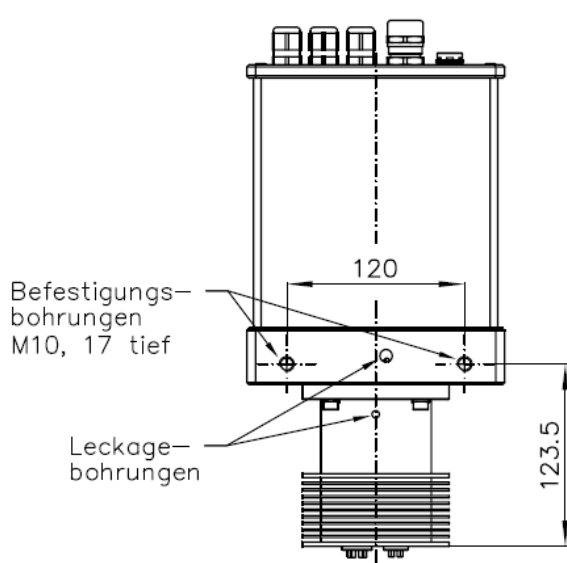
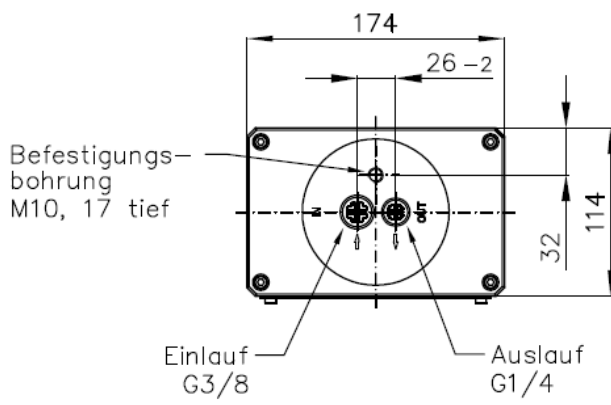
Gerade Einschraubverschraubung G3/8" (für Stahlrohr 12 x 1 mm, zum Anschluss der Ansaugleitung an die Additivierungseinheit) Bestell-Nr. U496475

Merkmale

- **Optimale Durchmischung des Produktes durch kontinuierliche Zugabe des Additivs während der Mineralölabgabe**
- **Einsetzbar in Verbindung mit den Systemen Kompaktcontroller (Tiger) und PETRODAT 3002**
- **Eingang für Leermeldesensor**
- **Langlebig durch robuste Bauweise**

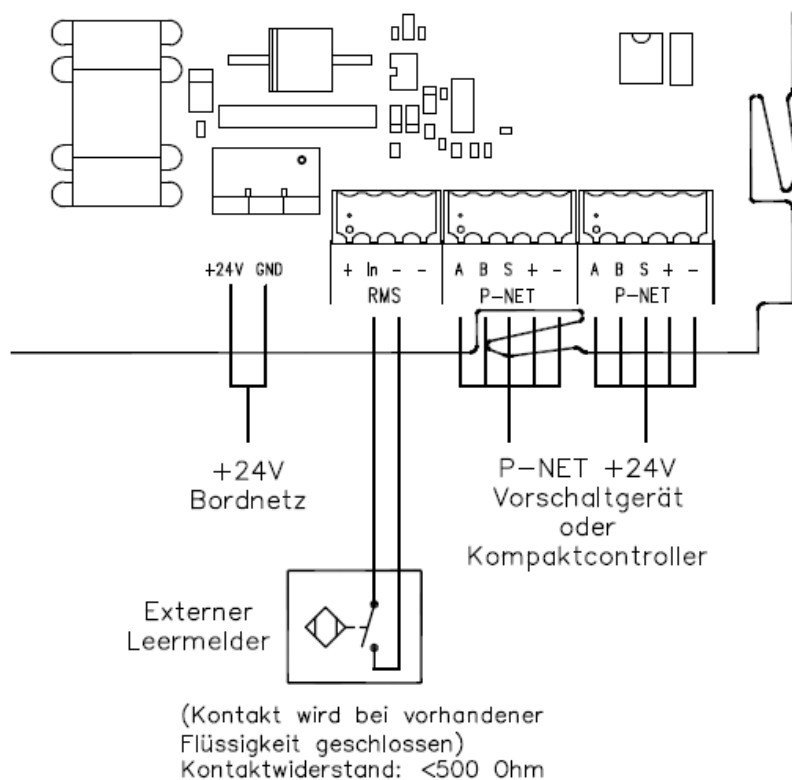
Technische Daten	
Elektrische Daten	
<i>Hilfsenergie</i>	
Versorgungsspannung für Elektronik	DC 24 V +20 % -15 % (I < 250 mA)
Versorgungsspannung für Antriebsmotor	DC 24 V +20 % (I < 10 A)
Elektrischer Anschluss	Interne Steckklemmen, Drahtquerschnitt ≤ 2,5 mm ² , Kabeldurchführung über 3 x M16 und 1 x M20
Schnittstellen	Feldbusschnittstelle (P-NET), P-NET-Ident-Nummer: 5929
<i>Pumpsystem</i>	
Maximale Förderleistung	2 l/min
Maximaler Förderdruck	2 bar
Additiv-Viskosität min.	2 mPa * s
Additiv-Viskosität max.	30 mPa * s
Genauigkeit	±5 % volumetrisch (bis max. 1 bar Gegendruck)
<i>Anschlüsse</i>	
Einlauf	Gewindebohrung: 3/8", Anschlussleitung: d _i ≥ 10 mm
Auslauf	Gewindebohrung: 1/4", Anschlussleitung: d _i ≥ 6 mm
Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	-20 ... +50 °C
Lagertemperatur	-25 ... +60 °C
Mechanische Daten	
Abmessungen	siehe Maßzeichnung
Montage	Waagrecht Einbau, Befestigungsmöglichkeit durch 3 M10-Gewindebohrungen
Gewicht	ca. 5,5 kg
Gehäusebeschaffenheit	Robustes Alu-Gehäuse
Medienberührte Materialien	Aluminium, Stahl, POM, FKM
Zündschutzart	IP 65
Bestellangaben	
Bezeichnung	Bestellnummer
Additivierungseinheit, Typ 6775-11, Serie D	U8911700677511

Abmessungen

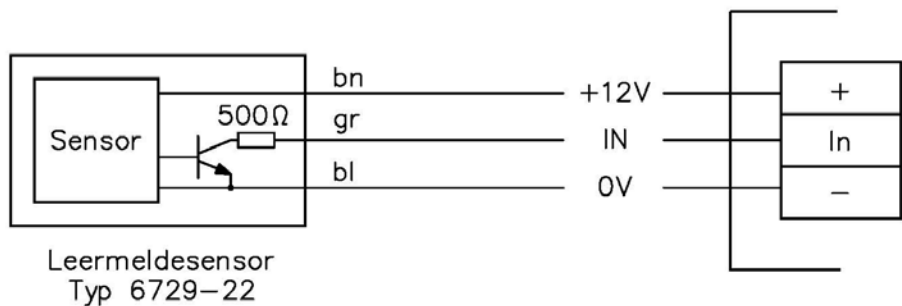


U8911700677511_SER-D.drw

Verdrahtung



Anschluss des BARTEC-Leermelders:



mz677510.dwg