

ECT35



Инструкция по эксплуатации и монтажу

ECT35 Подключение/соединение нагревательного кабеля

Тип 27-5A.31-..../....., тип 27-5A32-..../.....

1. Применение и описание продукта

ECT35-... представляет собой подключение или соединение нагревательного кабеля, пригодное для использования с одножильными нагревательными кабелями с пластиковой изоляцией во взрывоопасных зонах.

Использование возможно в зоне 1, зоне 2, зоне 21 или зоне 22, в соответствии с подтвержденной группой II в свете директивы ATEX.

2. Указания по безопасности

Маркировка

Наиболее важные места настоящего руководства обозначены символом:



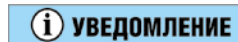
ОПАСНОСТЬ обозначает опасность, которая, если ее не избежать, приводит к летальному исходу или тяжелым травмам.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ обозначает опасность, которая, если ее не избежать, может привести к летальному исходу или тяжелым травмам.



ОСТОРОЖНО обозначает опасность, которая, если ее не избежать, может привести к травмам.



ВНИМАНИЕ обозначает меры, которые помогают предотвратить материальный ущерб.



Важные указания и информация по эффективному, экономичному и экологически безопасному обращению с устройством.

Указания по безопасности



Для внешней оболочки ECT35-... допускается только влажная очистка. Существует потенциальная опасность электростатического разряда.



Необходимо соблюдать общепринятые действующие нормы закона и иные обязательные директивы по безопасности труда, предотвращению несчастных случаев и охране окружающей среды. Необходимо всегда соблюдать указания по безопасности.



Использование в иных областях, кроме указанных, или изменение изделия иным лицом, кроме изготовителя, запрещены и освобождают компанию BARTEC от ответственности за дефекты и т. п.

Для эксплуатации ECT35-... следует обязательно полностью заполнить и подписать протокол приемки. Должны соблюдаться требования к отдельно сертифицированным нагревательным кабелям в соответствии с руководствами по эксплуатации. Для предъявления требований по гарантийным обязательствам обязательно необходимо предоставить правильно заполненный отчет о приемке и проверке.

Необходимо проверить исправность работы ECT35-... согласно срокам проверок, указанным в распоряжении по безопасности труда на предприятии.

3. Взрывозащита

Маркировка	II 2G Ex eb IIC Gb II 2D Ex tb IIIC Db
Сертификат испытаний	BVS 16 ATEX E018 U IECEx BVS 16.0014 U
Соответствие стандартам ATEX	EN 60079-0:2012 + A11:2013, IEC 60079-7:2015, IEC/IEEE 60079-30-1:2015, EN 60079-31:2014
IECEx	IEC 60079-0:2011 + поправка 2012 г. + поправка 2013 г., IEC 60079-7:2015, IEC/IEEE 60079-30-1:2015, IEC 60079-31:2013
NSR	EN 62395-1:2013

4. Технические характеристики

Расчетное напряжение	750 В
Расчетный ток	ECT35-32 макс. 32 А ECT35-54 макс. 54 А
Температура использования	от -60 °C до +200 °C
Класс защиты IP	IP 66 (EN/IEC 60079-0)
Область уплотнения	от 3,2 мм до 7,9 мм
Размеры	Длина 176 мм / Ø 35 мм

5. Монтаж и ввод в эксплуатацию

5.1 Монтаж

Установка и ввод в эксплуатацию осуществляются только обученным персоналом в соответствии с указаниями производителя и соответствующими стандартами по установке.

Во избежание получения опасных для жизни травм и нанесения материального ущерба в результате использования ECT35-... важно, чтобы все пользователи внимательно прочли настоящее руководство по эксплуатации и установке, а также соблюдали и применяли его.

Необходимо соблюдать соответствующие предписания по монтажу и эксплуатации для электрических установок во взрывоопасных зонах (например, директиву 1999/92/EG, директиву

2014/34/EU, IEC/EN 60079-14, IEC/EN 60079-17, а также серию стандартов DIN VDE 0100). Для защиты при непрямом прикосновении токопроводящие элементы других компонентов следует включить в защитные меры (с использованием защитного провода).

Для каждого контура тока должно быть предусмотрено устройство защитного отключения и приспособления для отсоединения всех проводов питания от электроснабжения.

Перед монтажом или установкой контуры тока следует отсоединить от источника электропитания.

Пользователь электрической установки во взрывоопасном окружении должен поддерживать рабочие средства в надлежащем состоянии, эксплуатировать их надлежащим образом, контролировать их и проводить работы по восстановительному и текущему ремонту (IEC/EN 60079-14, IEC/EN 60079-17, IEC/EN 60079-19, IEC/EN 60079-30-1, раздел 4.3).

В случае противоречий между руководством по эксплуатации и технической или проектной документацией и/или ситуацией на месте следует приостановить эксплуатацию, сборку или работы по техобслуживанию. В этом случае необходимо связаться с компанией BARTEC.

До монтажа и во время его проведения концы нагревательных кабелей и соединительные компоненты следует содержать в сухом виде. Металлическая оплетка должна быть подсоединена к подходящему заземлению.

Следует использовать только стыковые соединители и опрессовочные инструменты, указанные в данном руководстве.

При проведении работ по монтажу ECT35-... соответствующие уплотнения всегда должны подвергаться визуальной проверке. Необходимо проверить правильность посадки и отсутствие возможных повреждений.

При установке ECT35-... необходимо соблюдать указанные в данном руководстве по эксплуатации моменты затяжки.

Следует учитывать данные, приведенные в свидетельстве ЕС о проверке типового образца и руководстве по монтажу. Также следует учитывать данные в руководствах по монтажу нагревательных кабелей.



Упаковку ECT35-... следует сохранить вплоть до составления протокола приемки (глава 8), так как данные, указанные на наклейке упаковки, нужно внести в протокол.

5.2 Ввод в эксплуатацию

Эксплуатация рабочих средств должна осуществляться только в неповрежденном и чистом состоянии. Электрические установки перед первым вводом в эксплуатацию и через определенные промежутки времени должен проверять специалист-электрик.

6. Эксплуатация, техобслуживание и устранение неисправностей



ВНИМАНИЕ

ЕСТ35-... следует использовать в соответствии с назначением и в пределах технических характеристик, указанных компанией BARTEC (см. главу 4). Предприятие, эксплуатирующее электрическую установку во взрывоопасном окружении, должно содержать рабочие средства в надлежащем состоянии, эксплуатировать их надлежащим образом, следить за ними, а также проводить текущий и восстановительный ремонт. (EN/IEC 60079-14).

Работы по техническому обслуживанию и устранению неисправностей должен проводить только специалист-электрик. Перед техобслуживанием и/или устранением неисправностей следует обеспечить соблюдение указанных предписаний по технике безопасности.

Перед повторным вводом в эксплуатацию следует обеспечить соблюдение действующих законов и директив, а также измерить и записать сопротивление изоляции.



ОСТОРОЖНО

Пока соединитель находится под напряжением, открывать ЕСТ35-... запрещено. В противном случае возможно получение опасных для жизни травм и нанесение материального ущерба. Необходимо полностью отсоединить соединитель от сети, если при выполнении работ возможен контакт с компонентами, находящимися под напряжением.

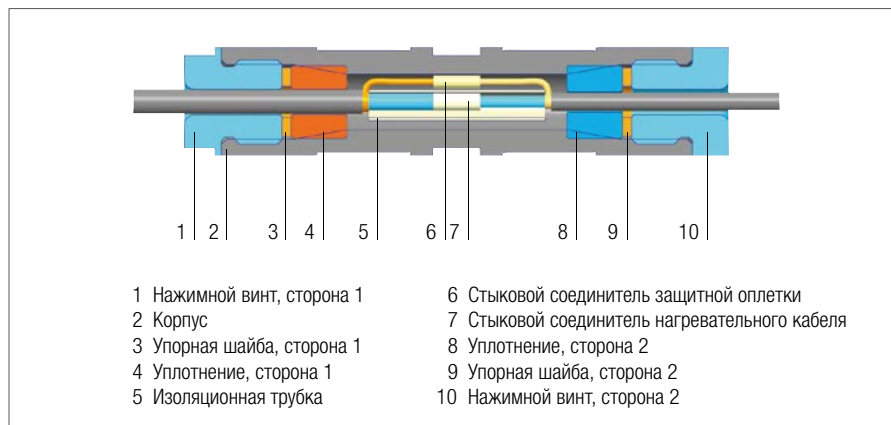


Указание

При выполнении сервисного обслуживания необходимо каждый раз заменить уплотнения.

Необходимые запасные части имеются в опционально поставляемом сервисном комплекте № 05-0091-0225.

7. Установка



Варианты опрессовки

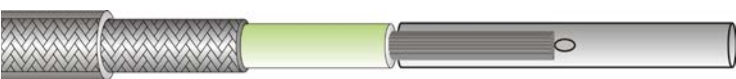


В связи с различными сечениями нагревательного кабеля возможны различные варианты опрессовки. Они описаны в таблице 1 в зависимости от нагревательного кабеля, подлежащего опрессовке, и используемого стыкового соединителя. Поперечное сечение нагревательного кабеля, размер зачистки и необходимый вариант опрессовки используемого нагревательного кабеля, см. таблицу 3. Для ЕСТ35 - 32-... и ЕСТ35 - 54 защитную оплетку следует опрессовать с помощью стыкового соединителя 1,5 - 2,5 мм² и опрессовочной вставки 1.5 - 2.5.



Указание

Для опрессовки стыкового соединителя следует использовать обжимные клещи № 03-5545-0002. Используемый стыковой соединитель следует опрессовать с помощью подходящей опрессовочной вставки (см. таблицу 1 или таблицу 3).

Таблица 1

Тип ЕСТ со стыковочным соединителем		27-5А31-.../.... от 1,5 до 2,5 мм		27-5А32-.../.... от 4 до 6 мм	
Варианты опрессовки ЕСТ35-...		Поперечное сечение нагревательного кабеля [мм ²]	Опрессовочная вставка	Поперечное сечение нагревательного кабеля [мм ²]	Опрессовочная вставка
1	Опрессовка прямого кабеля 	1,0 - 2,5	1.5 - 2.5	4 - 6	4.0 - 6.0
2	Кабель сложен один раз (2 слоя) 	0,41 - 1,0	1.5 - 2.5	1,2 - 2,5	4.0 - 6.0
3	Кабель сложен два раза (4 слоя) 	0,13 - 0,4	1.5 - 2.5	0,49 - 1,2	4.0 - 6.0

i Указание

Уплотнение следует выбирать в соответствии с диаметром используемого нагревательного кабеля. Уплотнение идентифицируется на основании цвета или напечатанного значения области уплотнения.

Варианты уплотнений

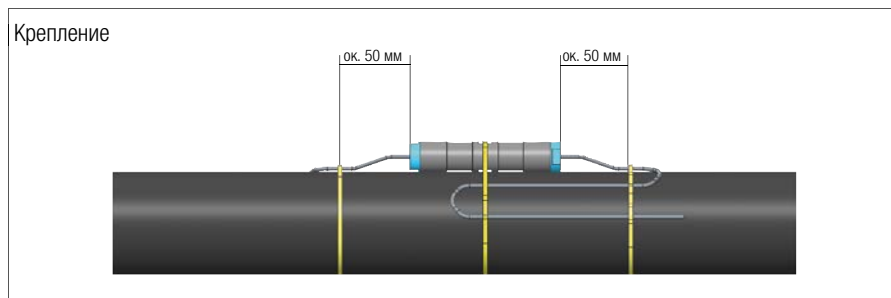
Таблица 2

Области уплотнения ECT35-...	Цвет уплотнительного кольца	Вариант	Область уплотнения	Момент затяжки нажимного винта (ширина зева SW27)
Области уплотнения ECT35-...	Желтый 	A	от 3,2 до 4,8 мм	6 Нм
	Синий 	B	от 4,8 до 6,3 мм	6 Нм
	Оранжевый 	C	от 6,3 до 7,9 мм	6 Нм

i УВЕДОМЛЕНИЕ

Нагревательный/холодный кабель уложить петлей на трубе/корпусе и закрепить.

При этом учесть радиус изгиба и минимальное расстояние до нагревательного кабеля!



8. Протокол приемки

Протокол приемки служит для детального определения типа ECT-соединителя, так как при определенных обстоятельствах из отдельных деталей, входящих в комплект поставки (например, уплотнения с различной областью уплотнения), можно создать для конечного применения различные типы ECT.

8.1 Порядок действий при составлении протокола приемки

<p>Шаг 1</p> <p>Установление цифрового кода расчетного тока для используемых ECT</p>	<p>Для этого необходимо значение, записанное под цифрой X (тип, указанный на наклейке упаковки), перенести в обозначение типа в протоколе приемки.</p> <table border="1" data-bbox="782 1153 1420 1254"> <tr> <td>Тип</td> <td>27</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>A</td> <td>3</td> <td>.</td> <td>-</td> <td>.</td> <td>.</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Цифровой код</td> <td></td> <td></td> <td>W</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td>Y</td> <td>Z</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>Пример Наклейка упаковки: 27 - 5 A 3 1 - 1 2 3 3 / 0000 Протокол приемки: 27 - 5 A 3 <u> </u> - <u> </u> 0 0</p>	Тип	27	-	5	A	3	.	-	.	.	0	0	Цифровой код			W			X		Y	Z		
Тип	27	-	5	A	3	.	-	.	.	0	0														
Цифровой код			W			X		Y	Z																
<p>Шаг 2</p> <p>Установление цифрового кода области уплотнения стороны 1 для используемых ECT</p>	<p>Для этого нужно найти в следующей таблице соответствующую цифру в зависимости от используемого уплотнения и перенести в обозначение типа в протоколе приемки.</p> <p>Пример</p> <table border="1" data-bbox="782 1545 1324 1691"> <thead> <tr> <th>Уплотнение с областью уплотнения</th> <th>Цифровой код, сторона 1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>от 3,2 до 4,8 мм</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>от 4,8 до 6,3 мм</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>от 6,3 до 7,9 мм</td> <td>C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Используется в данном случае</p> <p>Протокол приемки: 27 - 5 A 3 1 - <u> </u> 0 0</p>	Уплотнение с областью уплотнения	Цифровой код, сторона 1	от 3,2 до 4,8 мм	A	от 4,8 до 6,3 мм	B	от 6,3 до 7,9 мм	C																
Уплотнение с областью уплотнения	Цифровой код, сторона 1																								
от 3,2 до 4,8 мм	A																								
от 4,8 до 6,3 мм	B																								
от 6,3 до 7,9 мм	C																								
<p>Шаг 3</p> <p>Установление цифрового кода области уплотнения стороны 2 для используемых ECT</p>	<p>Для этого нужно найти в следующей таблице соответствующую цифру в зависимости от используемого уплотнения и перенести в обозначение типа в протоколе приемки.</p> <p>Пример</p> <table border="1" data-bbox="782 1915 1324 2060"> <thead> <tr> <th>Уплотнение с областью уплотнения</th> <th>Цифровой код, сторона 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>от 3,2 до 4,8 мм</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>от 4,8 до 6,3 мм</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>от 6,3 до 7,9 мм</td> <td>C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Используется в данном случае</p> <p>Протокол приемки: 27 - 5 A 3 1 - B <u> </u> 0 0</p>	Уплотнение с областью уплотнения	Цифровой код, сторона 2	от 3,2 до 4,8 мм	A	от 4,8 до 6,3 мм	B	от 6,3 до 7,9 мм	C																
Уплотнение с областью уплотнения	Цифровой код, сторона 2																								
от 3,2 до 4,8 мм	A																								
от 4,8 до 6,3 мм	B																								
от 6,3 до 7,9 мм	C																								

21-5130-7D0001-06/2016-BARTEC-397523

<p>Шаг 4 Перенос серийного номера</p>	<p>Для этого переписать серийный номер с наклейки упаковки в протокол приемки.</p> <p>Пример</p> <p>Наклейка упаковки серийный номер: 123456</p> <p>Протокол приемки: SN: _____</p>																																																	
<p>Пояснения к типу ECT</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">Тип</td> <td style="width: 10%;">27</td> <td style="width: 10%;">-</td> <td style="width: 10%;">5</td> <td style="width: 10%;">A</td> <td style="width: 10%;">3</td> <td style="width: 10%;">.</td> <td style="width: 10%;">-</td> <td style="width: 10%;">.</td> <td style="width: 10%;">.</td> <td style="width: 10%;">0</td> <td style="width: 10%;">0</td> </tr> <tr> <td>Код</td> <td colspan="3">W</td> <td colspan="2">X</td> <td colspan="2">Y</td> <td colspan="2">Z</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Код</th> <th>Номер</th> <th>Варианты</th> <th colspan="2">Описание варианта</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W</td> <td>EKL Connection Technology</td> <td>27-5A3</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>Расчетный ток</td> <td>1 2</td> <td colspan="2">32 A 54 A</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>Уплотнение 1</td> <td>A B C</td> <td>Область уплотнения</td> <td>от 3,2 до 4,8 мм от 4,8 до 6,3 мм от 6,3 до 7,9 мм</td> </tr> <tr> <td>Z</td> <td>Уплотнение 2</td> <td>A B C</td> <td>Область уплотнения</td> <td>от 3,2 до 4,8 мм от 4,8 до 6,3 мм от 6,3 до 7,9 мм</td> </tr> </tbody> </table>	Тип	27	-	5	A	3	.	-	.	.	0	0	Код	W			X		Y		Z				Код	Номер	Варианты	Описание варианта		W	EKL Connection Technology	27-5A3			X	Расчетный ток	1 2	32 A 54 A		Y	Уплотнение 1	A B C	Область уплотнения	от 3,2 до 4,8 мм от 4,8 до 6,3 мм от 6,3 до 7,9 мм	Z	Уплотнение 2	A B C	Область уплотнения	от 3,2 до 4,8 мм от 4,8 до 6,3 мм от 6,3 до 7,9 мм
Тип	27	-	5	A	3	.	-	.	.	0	0																																							
Код	W			X		Y		Z																																										
Код	Номер	Варианты	Описание варианта																																															
W	EKL Connection Technology	27-5A3																																																
X	Расчетный ток	1 2	32 A 54 A																																															
Y	Уплотнение 1	A B C	Область уплотнения	от 3,2 до 4,8 мм от 4,8 до 6,3 мм от 6,3 до 7,9 мм																																														
Z	Уплотнение 2	A B C	Область уплотнения	от 3,2 до 4,8 мм от 4,8 до 6,3 мм от 6,3 до 7,9 мм																																														

8.2 Протокол приемки

Протокол приемки должен быть заполнен правильно и полностью. Руководство по эксплуатации или протокол приемки должен быть сохранен эксплуатирующим предприятием в течение всего срока эксплуатации ECT35-... , а также должен быть доступным для выполнения сервисных работ.

9. Адрес сервисного центра

BARTEC GmbH
 Max-Eyth-Str. 16
 97980 Bad Mergentheim
 Германия
 Тел. +49 7931 597-0
 Факс +49 7931 597119
 info@bartec.de
 www.bartec.de







Таблица 3 (дополнение к таблице 1)

Варианты опрессовки **EKL medium и premium**


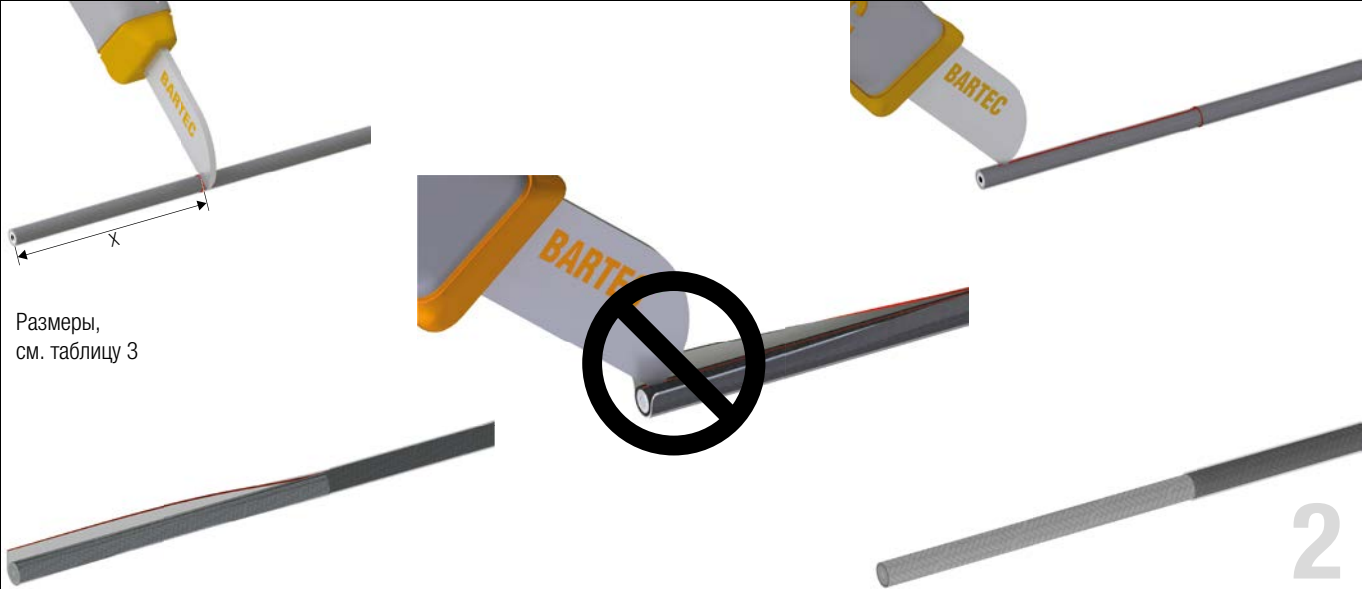
Тип	Номинальное сопротивление при 20°C [Ом/км]	Поперечное сечение нагревательного кабеля [мм²]	Внешний диаметр [мм]	Уплотнение ¹⁾	Стыковой соединитель [мм²]	Варианты опрессовки ²⁾	Размер зачистки [мм]				Опрессовочная вставка
							X	Y	Z	U	
27-5821-756K02R9	2,9	5,93	7,60	C	4 - 6	1	40	34	30	7	4.0 - 6.0
27-5821-756K04R4	4,4	3,95	6,70	C	4 - 6	1	40	34	30	7	4.0 - 6.0
27-5821-756G07R2	7,2	2,45	4,94	B	1,5 - 2,5	1	40	34	30	7	1.5 - 2.5
27-5821-756K07R2			5,54	B	4 - 6	2	47	34	37	14	4.0 - 6.0
27-5821-756G0010	10	1,81	5,35	B	1,5 - 2,5	1	40	34	30	7	1.5 - 2.5
27-5821-756K0010			4,75	A	4 - 6	2	47	34	37	14	4.0 - 6.0
27-5821-756G11R7	11,7	1,47	4,60	A	1,5 - 2,5	1	40	34	30	7	1.5 - 2.5
27-5821-756K11R7			5,20	B	4 - 6	2	47	34	37	14	4.0 - 6.0
27-5821-756G0015	15	1,16	4,42	A	1,5 - 2,5	1	40	34	30	7	1.5 - 2.5
27-5821-756K0015			5,02	B	4 - 6	3	61	34	51	28	4.0 - 6.0
27-5821-756G17R8	17,8	1,00	4,30	A	1,5 - 2,5	1	40	34	30	7	1.5 - 2.5
27-5821-756K17R8			4,90	B	4 - 6	3	61	34	51	28	4.0 - 6.0
27-5822-756G0025	25	0,98	4,27	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0025			4,87	B	4 - 6	3	61	34	51	28	4.0 - 6.0
27-5822-756G31R5	31,5	1,54	4,59	A	1,5 - 2,5	1	40	34	30	7	1.5 - 2.5
27-5822-756K31R5			5,19	B	4 - 6	2	47	34	37	14	4.0 - 6.0
27-5822-756G0050	50	0,98	4,27	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0050			4,93	B	4 - 6	3	61	34	51	28	4.0 - 6.0
27-5822-756G0065	65	0,75	4,11	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0065			4,71	A	4 - 6	3	61	34	51	28	4.0 - 6.0
27-5822-756G0080	80	0,61	4,01	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0080			4,61	A	4 - 6	3	61	34	51	28	4.0 - 6.0
27-5822-756G0100	100	0,49	3,90	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0100			4,50	A	4 - 6	3	61	34	51	28	4.0 - 6.0
27-5822-756G0150	150	0,98	4,27	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0150			4,87	A							
27-5822-756G0180	180	0,56	3,96	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0180			4,56	A							
27-5822-756G0200	200	0,73	4,10	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0200			4,70	A							
27-5826-756G0320	320	0,92	4,23	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5826-756K0320			4,83	A							
27-5822-756G0360	360	0,41	3,82	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0360			4,42	A							
27-5826-756G0380	380	0,77	4,13	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5826-756K0380			4,73	A							
27-5826-756G0480	480	0,62	4,01	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5826-756K0480			4,61	A							
27-5826-756G0600	600	0,49	3,90	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5826-756K0600			4,50	A							
27-5826-756G0650	650	0,46	3,87	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5826-756K0650			4,46	A							
27-5826-756G0700	700	0,42	3,83	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5826-756K0700			4,43	A							
27-5822-756G0810	810	0,59	3,99	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K0810			4,59	A							
27-5822-756G1000	1000	0,48	3,89	A	1,5 - 2,5	2	47	34	37	14	1.5 - 2.5
27-5822-756K1000			4,49	A							
27-5822-756G1440	1440	0,33	3,74	A	1,5 - 2,5	3	61	34	51	28	1.5 - 2.5
27-5822-756K1440			4,34	A							
27-5822-756G1750	1750	0,28	3,70	A	1,5 - 2,5	3	61	34	51	28	1.5 - 2.5
27-5822-756K1750			4,27	A							
27-5824-756G2000	2000	0,51	3,92	A	1,5 - 2,5	3	61	34	51	28	1.5 - 2.5
27-5824-756K2000			4,52	A							
27-5824-756G3000	3000	0,34	3,75	A	1,5 - 2,5	3	61	34	51	28	1.5 - 2.5
27-5824-756K3000			4,35	A							
27-5824-756G8000	8000	0,13	3,47	A	1,5 - 2,5	3	61	34	51	28	1.5 - 2.5
27-5824-756K8000			4,07	A							

¹⁾ из таблицы 2, ²⁾ из таблицы 1

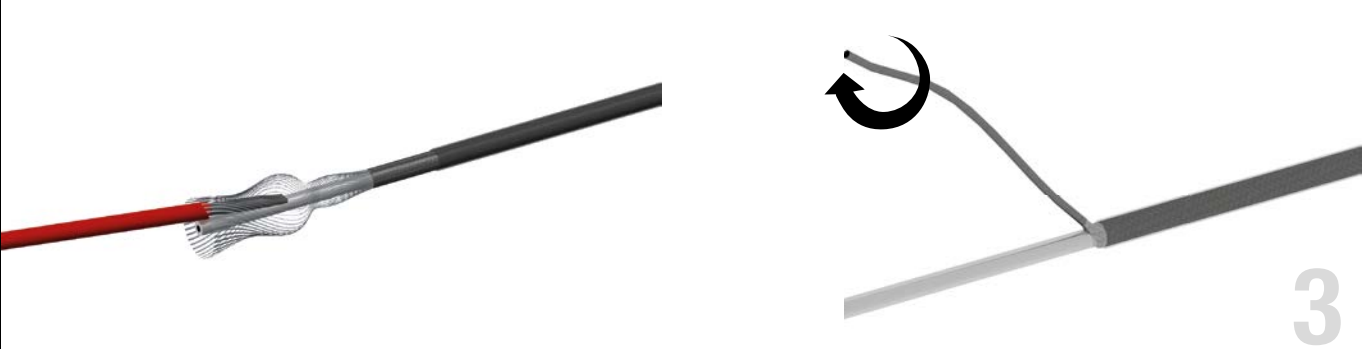
Монтажный комплект	
	2 x
	2 x
	2 x
	1 x
	1 x
	2 x

Инструмент	
	
	
	

Установка

Размеры, см. таблицу 3



1

2

3

21-5130-7D0001-06/2016-BARTEC-397523



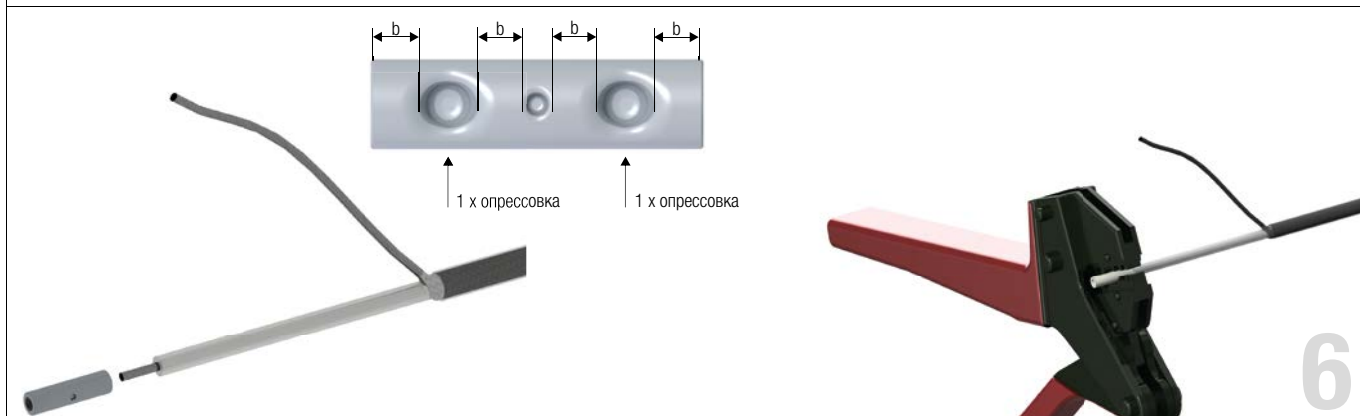
Размеры, см.
таблицу 3

4

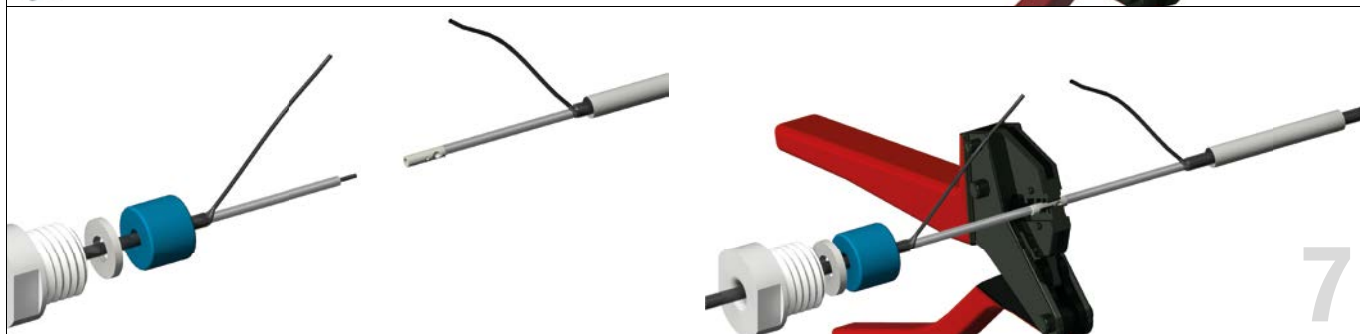


Размеры, см.
таблицу 3

5

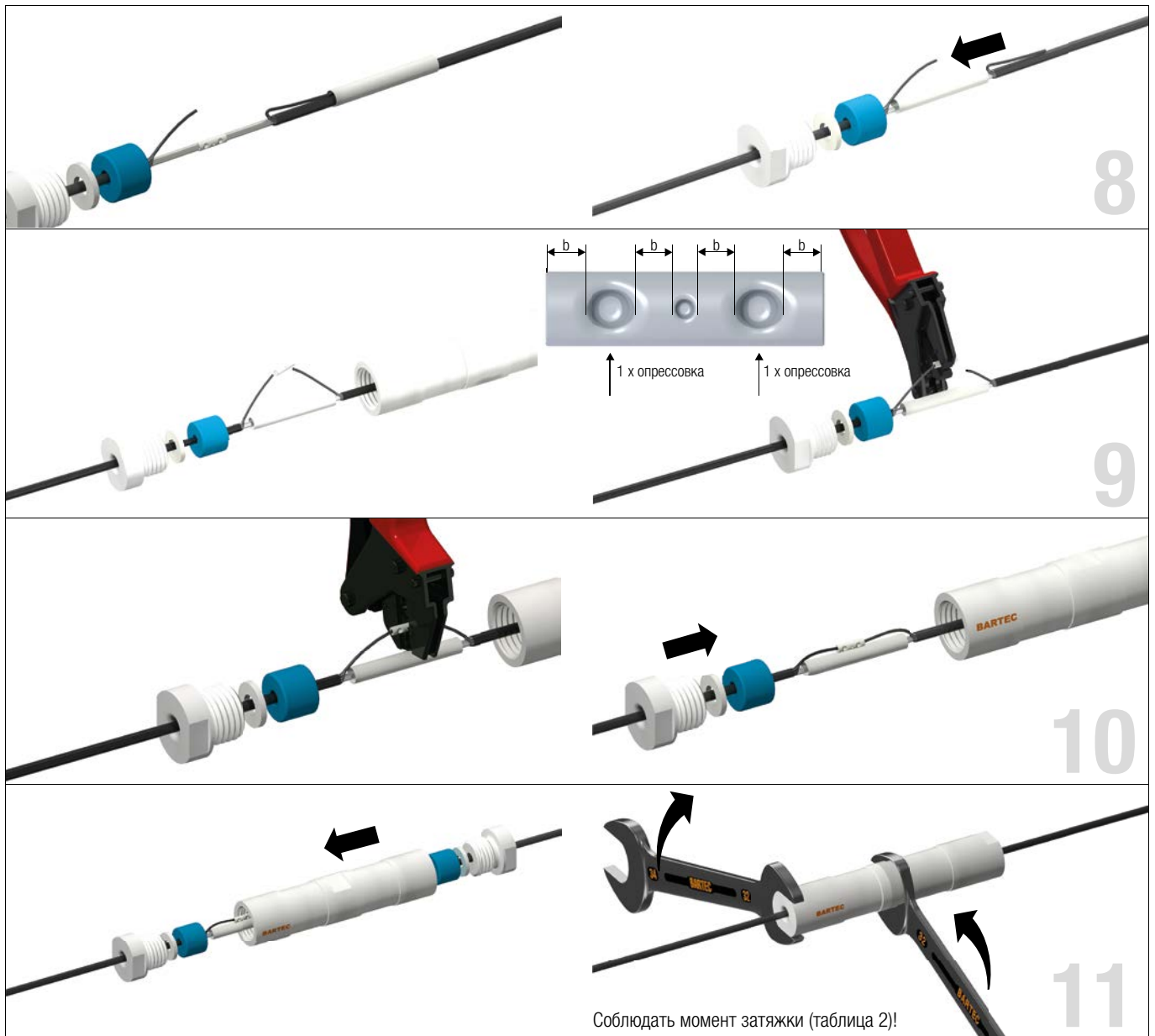


6




7

21-5130-7D0001-06/2016-BARTEC-397523



Nº 21-5A30-7C0001

Wir	We	Nous
BARTEC GmbH,		
erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt	declare under our sole responsibility that the product	attestons sous notre seule responsabilité que le produit
EKL Connection Technology ECT35 und ECT45	EKL Connection Technology ECT35 and ECT45	EKL Connection Technology ECT35 et ECT45
Typ 27-5A3*-****/****		
auf das sich diese Erklärung bezieht den Anforderungen der folgenden Richtlinien (RL) entspricht	to which this declaration relates is in accordance with the provision of the following directives (D)	se référant à cette attestation correspond aux dispositions des directives (D) suivantes
ATEX-Richtlinie 2014/34/EU RoHS-Richtlinie 2011/65/EU	ATEX-Directive 2014/34/EU RoHS-Directive 2011/65/EU	ATEX-Directive 2014/34/UE RoHS-Directive 2011/65/UE
und mit folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt	and is in conformity with the following standards or other normative documents	et est conforme aux normes ou documents normatifs ci-dessous
EN 60079-0 :2012 + A11 :2013 EN 60079-30-1 :2007 EN 62395-1 :2013		EN 60079-7 :2007 EN 60079-31 :2014
Kennzeichnung	Marking	Marquage
	II 2G Ex eb IIC Gb II 2D Ex tb IIIC Db	
Verfahren der EU-Baumusterprüfung / Benannte Stelle	Procedure of EU-Type Examination / Notified Body	Procédure d'examen UE de type / Organisme Notifié
BVS 16 ATEX E018 U^(*) 0158, DEKRA EXAM, Dinnendahlstrasse 9, 44809 Bochum, D		
^(*) Die Ex-Komponente ist Teil eines elektrischen Betriebsmittels oder eines Moduls, das mit dem Symbol „U“ gekennzeichnet ist, das nicht für sich allein verwendet werden darf und über dessen Einbau in elektrische Betriebsmittel oder Systeme zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gesondert entschieden werden muss.	^(*) The Ex-component is a part of an electrical apparatus or a module, marked with the symbol „U“, which is not intended to be used alone and requires additional consideration when incorporated into electrical apparatus or systems for use in explosive atmospheres.	^(*) Le composant Ex est partie de matériel électrique ou de module, marquée du symbole „U“, ne devant pas être utilisée seule et nécessitant une certification complémentaire lorsqu'elle est incorporée à un matériel électrique ou à un système pour atmosphères explosives.
Merkmale dieser Komponenten sowie die Bedingungen für ihren Einbau in Geräte und Schutzsysteme siehe Betriebsanleitung der Komponente.	Characteristics and how the component must be incorporated into equipment or protective systems see operation manual of the component.	Les caractéristiques du composant ainsi que les conditions d'incorporation dans des appareils ou des systèmes de protection regarde voir l'instruction d'emploi du composant.
0044		
Bad Mergentheim, den 08.06.2016		
 i.V. Tobias Dold Leiter Produktmanagement Wärmetechnik		 i.V. Michael Schulte Leiter GW PZ

Услови

Мы сохраняем за собой право на технические изменения.

Изменения, ошибки и опечатки не являются основанием для требования о возмещении убытков.

BARTEC GmbH
Германия

Max-Eyth-Str. 16
97980 Bad Mergentheim

Тел.: +49 7931 597-0
Факс: +49 7931 597-119

info@bartec.de
www.bartec.de

Используемая техника ECT

(Порядок действий, см. пример в главе 8.1)

Тип (для окончательного применения с нагревательными кабелями) 27 – 5 A 3 __ - __ __ 0 0

Серийный номер: SN: _____

Пояснения к типу ECT

Тип	27	-	5	A	3	.	-	.	.	0	0
Код			W			X		Y	Z		

Цифровой код	Номер	Варианты	Описание варианта	
W	EKL Connection Technology	27-5A3		
X	Расчетный ток	1 2	32 A 54 A	
Y	Уплотнение 1	A B C	Область уплотнения	от 3,2 до 4,8 мм от 4,8 до 6,3 мм от 6,3 до 7,9 мм
Z	Уплотнение 2	A B C	Область уплотнения	от 3,2 до 4,8 мм от 4,8 до 6,3 мм от 6,3 до 7,9 мм

Монтажная организация/
Фамилия

Заказчик/Фамилия
(опционально)

Место/дата

Подпись

Подпись

Протокол приемки должен быть заполнен правильно и полностью. Руководство по эксплуатации или протокол приемки должен быть сохранен эксплуатирующим предприятием в течение всего срока эксплуатации ECT35-..., а также должен быть доступным для выполнения сервисных работ.

Адрес сервисного центра

BARTEC GmbH
Max-Eyth-Str. 16
97980 Bad Mergentheim
Германия

Тел. +49 7931 597 0
Факс +49 7931 597 119

info@bartec.de
www.bartec.de