

(1) Baumusterprüfbescheinigung

- (2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - Richtlinie 94/9/EG
- (3) Nr. der Baumusterprüfbescheinigung: **BVS 11 ATEX E 145**
- (4) Gerät: **SILAS Pressurized Cabinet Typ *7-37*3-****/******
- (5) Hersteller: **BARTEC GmbH**
- (6) Anschrift: **97980 Bad Mergentheim**
- (7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Zertifizierungsstelle der DEKRA EXAM GmbH bescheinigt, dass das Gerät die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption von Geräten der Kategorie 3 zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie erfüllt. Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem Prüfprotokoll BVS PP 11.2209 EG niedergelegt.
- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit
- | | |
|-------------------------|---------------------------------|
| IEC 60079-0:2011 | Allgemeine Anforderungen |
| EN 60079-2:2007 | Überdruckkapselung |
| EN 60079-11:2007 | Eigensicherheit |
- (10) Falls das Zeichen "X" hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird in der Anlage zu dieser Bescheinigung auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes hingewiesen.
- (11) Diese Bescheinigung bezieht sich nur auf die Konzeption und die Baumusterprüfung des beschriebenen Gerätes in Übereinstimmung mit der Richtlinie 94/9/EG. Für Herstellung und Inverkehrbringen des Gerätes sind weitere Anforderungen der Richtlinie zu erfüllen, die nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt sind.
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:

 **II 3G Ex pz IIC T3-T6 Gc** oder
II 3G Ex pz ib IIC T3-T6 Gc

DEKRA EXAM GmbH
Bochum, den 19.09.2011



Zertifizierungsstelle



Fachbereich

- (13) Anlage zur
- (14) **Baumusterprüfbescheinigung
BVS 11 ATEX E 145**
- (15) 15.1 Gegenstand und Typ

SPC – SILAS Pressurized Cabinet Typ *¹7-37*²3_*³*⁴*⁵*⁶/*⁷*)

¹) Grundkennzeichnung

A = SPC – SILAS Pressurized Cabinet

²) Einsatzort

0 = Kategorie 3G / ATEX

³) Gerätetechnik

1 = Ausgleich der Leckverluste

2 = Ständige Durchspülung

⁴) System

0 = keine brennbaren Stoffe im Inneren zugelassen (kein Containment)

⁵) Größe des überdruckgekapselten Gehäuses

1 = bis 50 Liter

2 = über 50 Liter bis 150 Liter

3 = über 150 Liter bis 300 Liter

4 = über 300 Liter bis 700 Liter

5 = über 700 Liter bis 1440 Liter

6 = Mehrtürige Variante

⁶) Material überdruckgekapseltes Gehäuse

0 = Stahlblech, lackiert

1 = Edelstahl

2 = Kunststoff (getrennt bescheinigt)

15.2 Beschreibung

Der SPC – SILAS Pressurized Cabinet Typ *7-37*3-****/**** ist ein Schaltschrank-System in der Zündschutzart Überdruckkapselung „p“ für die Zone 2. Es besteht aus einem Schaltschrank sowie einem Steuergerät, Druckminderer mit Manometer, Digital Spülgasventil und kann in sechs verschiedenen Gehäusegrößen ausgeführt werden.

Es wird die Ex p Steuerung Control System SILAS der Firma Bartec (TÜV 09 ATEX 553359) verwendet.

Optional können folgende Teile ein Bestandteil des Überdruckgekapselten Gehäuses sein:

- Sicherheitsglasscheibe
- Sicherheitsfolie
- Bedien- und Anzeigepanel mit oder ohne Touch-Funktion (Touch-Funktion mit einer Barriere in der Zündschutzart Eigensicherheit „ib“)
- Bedienelemente (z.B. Drucktaster, Leuchtmelder, und / oder Leuchtdrucktaster)
- Tastaturen in zwei Varianten. Ausführung der Front aus Metall oder als Folientastatur mit einer Barriere in der Zündschutzart Eigensicherheit „ib“.

15.3 Kenngrößen

Bemessungsspannung
Gehäusevolumen
IP-Schutzart
Umgebungstemperatur

Spülgasvordruck
Betriebsdruck
Spüldruck
Mindestwert Überdruck

max. 690 V
max. 6336 dm³
≥ IP 4x
-20 °C ... +60 °C (T3 – T5)
-20 °C ... +40 °C (T6)
1 ... 25 bar
2 ... 4 mbar
1 ... 20 mbar
0,8 mbar

(16) Prüfprotokoll

BVS PP 11.2209 EG, Stand 19.09.2011

(17) Besondere Bedingungen für die sichere Anwendung

Entfällt