

N° B1-A2A3-7C0002

Wir

We

Nous

BARTEC GmbH,

erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt

declare under our sole responsibility that the product

attestons sous notre seule responsabilité que le produit



**MC92N0^{ex}-NI
Zone 2 / 22**

**MC92N0^{ex}-NI
Zone 2 / 22**

**MC92N0^{ex}-NI
Zone 2 / 22**

Typenbezeichnung : B7-A2A3-R7/SY**A6**
B7-A2A4-R**7/SY**A6**
B7-A2A3-R**8/SY**A6**
B7-A2A4-R**8/SY**A6****

auf das sich diese Erklärung bezieht den Anforderungen der folgenden **Richtlinien (RL)**

to which this declaration relates is in accordance with the provision of the following **directives (D)**

se référant à cette attestation correspond aux dispositions des **directives (D)** suivantes

entspricht
**ATEX-Richtlinie
94/9/EG**

**ATEX-Directive
94/9/EC**

**ATEX-Directive
94/9/CE**

**EMV-Richtlinie
2004/108/EG**

**EMC-Directive
2004/108/EC**

**CEM-Directive
2004/108/CE.**

**R&TTE- Richtlinie
1999/5/EG**

**R&TTE- Directive
1999/5/EC**

**R&TTE Directive
1999/5/CE**

**RoHS-Richtlinie
2002/95/EG**

**RoHS Directive
2002/95/EC**

**Directive Européenne
de RoHS
2002/95/CE**

und mit folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt

and is in conformity with the following standards or other normative documents

et est conforme aux normes ou documents normatifs ci-dessous

EN 60079-0:2009

EN 60950-1:2006
+A11:2009; +A1:2010

EN 301 489-1 V1.8.1,
EN 301 489-17 V2.1.1

EN 60079-15:2010

EN55022/AC:2011

EN55024: 2010

EN 60079-31:2009

EN 61000-3-2:2006
+ A2:2009

EN 61000-3-3: 2008

47 CFR Part 15, Subpart B, Class B

ICES 003 Issue4, ClassB

Erklärung der Konformität
Declaration of Conformity
Attestation de conformité

N^o B1-A2A3-7C0002

BARTEC

BARTEC GmbH
Max-Eyth-Straße 16
97980 Bad Mergentheim
Germany

EN 301 489-3 1.4.1 :2008	EN 300 330-1 1.3.1:2006	EN 300 330-2 1.3.1:2006
IEC 60825-1: (Ed 2.0) Laser	IEC Class2 Laser/2 LED Product	EN 60825-1:2007 LED
IEC 60825-1 (Ed.1) LED	21CFR1040.10 Laser	EN 60825-1: 2007 (Laser)

Kennzeichnung

Marking

Marquage

⊕ II 3G Ex nA IIB T6 Gc
⊕ II 3D Ex tc IIIB T80°C Dc
-20°C ≤ Ta ≤ +50°C

**Verfahren der
internen Fertigungs-
kontrolle**

**Procedure of
internal control of
Production**

**Procédure de
contrôle interne de
fabrication**

CE

Bad Mergentheim, den 16.07.2013

ppa. Ewald Warmuth
Geschäftsleitung / General Manager