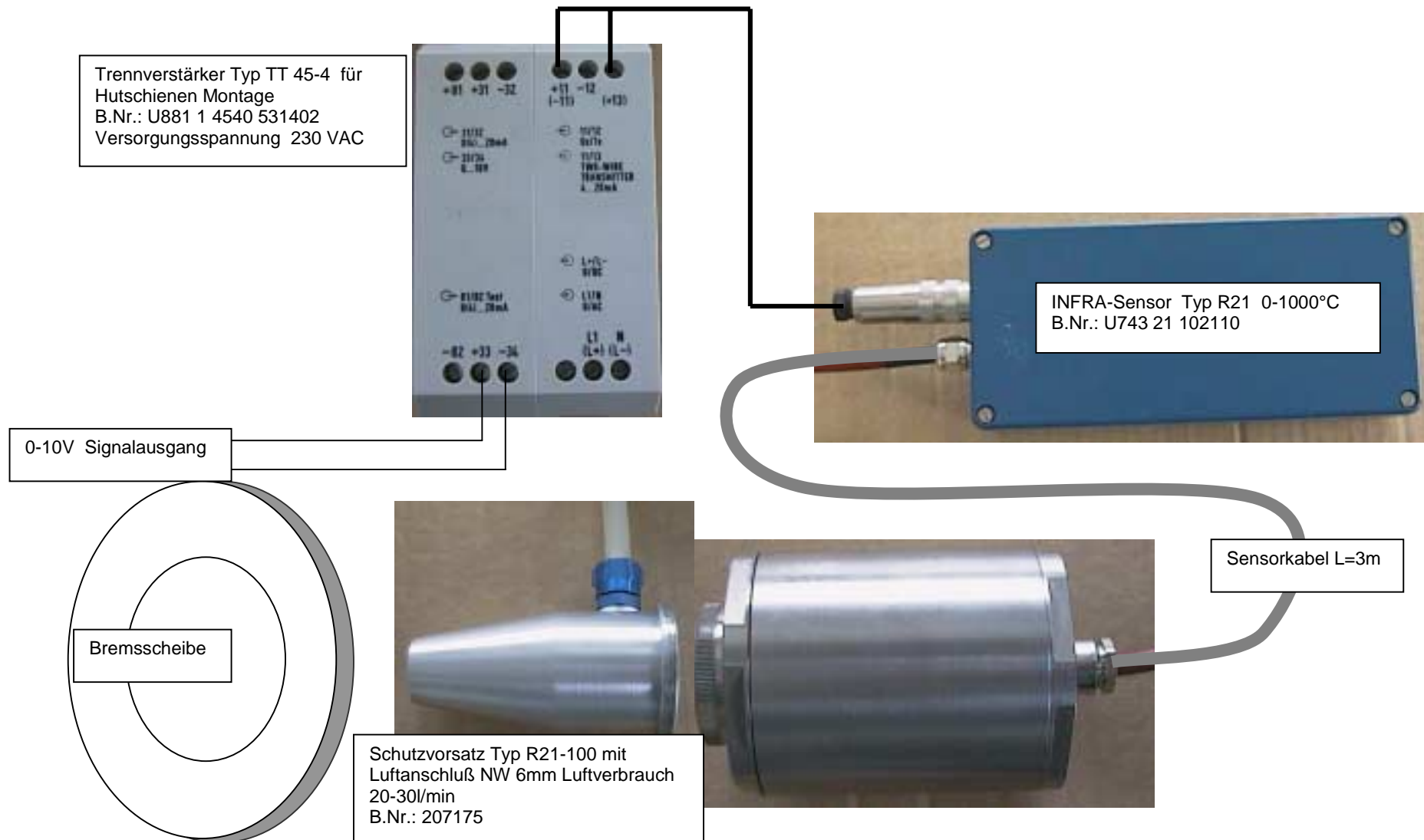


Applikation R21 Berührungslose Temperaturmessung an Bremsscheiben mit geeigneter Freiblaseeinrichtung



Aufgabenstellung

Da die Temperatur einer Bremsscheibe auf der Reibfläche nur mit hohem Aufwand gemessen werden kann ist es sinnvoll auf die Stirnfläche der Bremsscheibe auszuweichen .

Dafür ist ein Sensor erforderlich, der einen kleinen Messfleck hat und zusätzlich einen Schutz gegen die Rauch- und Schmutzentwicklung beim Bremsvorgang bietet.

Lösung

Der Infrarot-Sensor Typ R21 mit einem Messbereich von 0- 1000°C in Kombination mit dem Schutzvorsatz Typ R21-100 kann der Aufgabestellung gerecht werden.

Dieser Sensor hat einen kleinsten Messfleck von ca. 8mm im Abstand von 85mm zur Bremsscheibe.

Der Schutzvorsatz verhindert bei geringem Luftverbrauch die Verschmutzung der Optik und ist zugleich Positionierhilfsmittel.

Aufbau und Lieferumfang

Das gesamte System besteht aus dem Infrarot-Sensor bestehend aus Messkopf und Verstärker, dem Schutzvorsatz mit Luftanschluß und dem Trennverstärker mit Spannungsversorgung und 10V-Ausgang.

Systemeigenschaften

- Temperaturbereich 0 – 1000°C
- Einstellbarer Emissionsfaktor
- Schutzvorsatz mit Luftanschluß
- Schutzvorsatz als Positionierhilfe
- Trennverstärker mit Netzversorgung
- Geeignet für Bremsscheiben aus Stahl
- Geeignet für Bremsscheiben aus Keramik
- Geeignet für Bremsscheiben aus Graphit