

Milchsensoren, Typ 6703-17, Serie A

- Dieser Sensor verfügt über eine sehr kompakte und äußerst robuste Bauweise.
- Sein Clamp-Verschluss bietet einfachste Montage und Kontrollmöglichkeit.



Beschreibung

Die kompakte Ausführung mit Edelstahlmessspitze erfüllt die hygienischen Anforderungen der Lebensmittelindustrie.

Der Sensor 6703-17 eignet sich für den Betrieb in stationären und mobilen Anlagen und ist CIP-reinigungsfähig.

Der Milchsensoren wird über eine servicefreundliche Clampverbindung an dem Einschweißstutzen montiert.

Funktion

Der Flüssigkeitssensoren signalisiert über einen plusschaltenden Ausgang, wenn Milch im Rohr ist.

Merkmale

- **Hygienische Ausführung des Sensorkopfs**
- **CIP-reinigungsfähig**
- **sehr robust**
- **kompakte Bauform**

Technische Daten

Elektrische Daten	
Hilfsenergie	DC 24 V (+ 10 ... - 20 %), 50 mA
Anschlussart	Kabel 5 m (Aderendhülse)
Ausgang Milchsensor	Plus schaltend (DC + 24 V) Schaltstrom ≤ 20 mA
Schaltswelle Milchsensor	ca. 500 Ω
Wechselspannung Milchsensor	12 V AC, ca. 1,5 kHz
Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur/Sensorelement	- 20 ... + 60 °C/kurzzeitig bis + 80 °C
Lagertemperatur	- 30 ... + 70 °C
Schutzart	IP 65 (Verguss)
Mechanische Daten	
Gewicht	0,5 kg
Gehäusebeschaffenheit	V _{2A} 1.4301
Montage	Clamp DN 20

Einbauzeichnung

Anschlussbelegung		
rs	U +	
gr	U_Milk	
bl	0V	
gegn	Schirm	

303502.dwg

Bestellangaben

Bezeichnung	Bestellnummer
Milchsensor 6703-17	303502
Zubehör (nicht im Lieferumfang)	
Einschweißstutzen DN 20, Typ 6701-00-021	216921
Zweigelenkklemme DN 20	216815
Clamp-Flachdichtung DN 20 EPDM	216816
O-Ring-Dichtung 12,0 x 3,0 Viton	U 220 751