

Temperaturfühler + Sensor, Typ 6703-11, Serie B

Der Temperaturfühler 6703-11 erfasst die Milcht Temperatur beim Annahmepvorgang oder bei der Milchabgabe in der Molkerei.

Der integrierte Flüssigkeitssensor signalisiert über einen plusschaltenden Ausgang, wenn Milch im Ansaugrohr ist.



Beschreibung

Die kompakte Ausführung mit Edelstahlmessspitze erfüllt die hygienischen Anforderungen der Lebensmittelindustrie.

Der Fühler für Temperatur und Leitfähigkeit eignet sich für den Betrieb in stationären und mobilen Anlagen und ist CIP-reinigungsfähig.

Der Temperaturfühler wird über eine servicefreundliche Clamp-Verbindung an dem Einschweißstutzen montiert.

Merkmale

- **Hygienische Ausführung des Sensorkopfes.**
- **CIP-reinigungstauglich.**
- **Sehr robust.**
- **Kompakte Bauform.**

Technische Daten

Mechanische Daten

Gehäuse	V ₂ A 1.4301
Gewicht	0,5 kg
Montage	Clamp DN 20

Elektrische Daten

Betriebsspannung	DC 24 V, 50 mA
Anschluss	Kabel 5 m (Aderendhülsen)
Wechselspannung Milchsensor	12 V AC, ca. 1,5 kHz
Schaltswelle Milchsensor	ca. 500 Ω
Ausgang Milchsensor	Plus schaltend (DC +24 V) Schaltstrom ≤ 20 mA

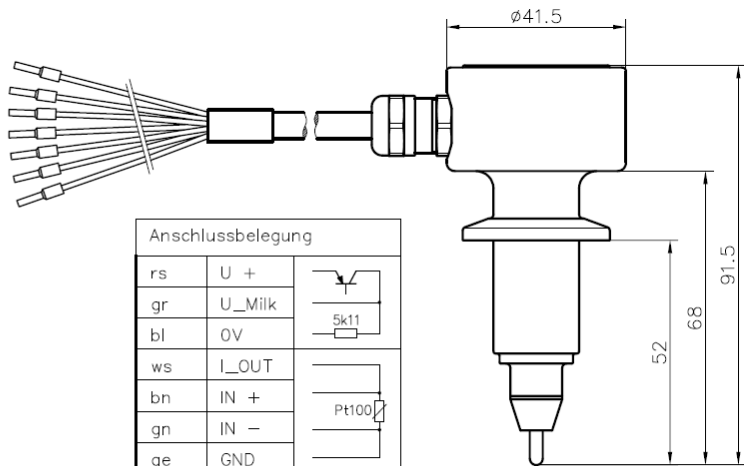
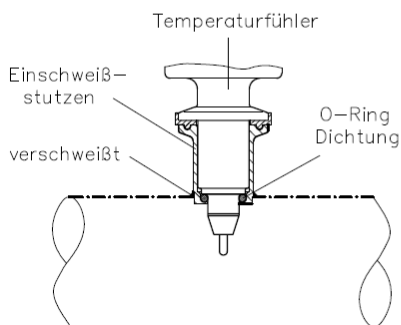
Gerätespezifische Daten

Messelement	Pt 100 DIN B 4 L, I _m = 1 mA
-------------	---

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur	- 20 ... + 60 °C
Temperaturbereich Sensorelement	- 20 ... + 100 °C
Schutzart	IP 65 (Verguss)

Anschlussbelegung



216272.dwg

Bestellangaben

Bezeichnung	Bestellnummer
Temperaturfühler + Sensor 6703-11	216 272
Zubehör (nicht im Lieferumfang)	
Einschweißstutzen DN 20, Typ 6701-00-021	216 921
Zweigelenkklemme DN 20	216 815
Clamp-Flachdichtung DN 20 EPDM	216 816
O-Ring-Dichtung 12,0 x 3,0 Viton	U 220 751